

Biorreactores LEV2050®: ahorros, calidad y versatilidad



Reactor patentado modelo BR-LEV-LC®.



Reactor patentado modelo BR-CV®.

LEV2050 somos una empresa de reconocido prestigio en la **microbiología industrial, con más de 10 años de experiencia** aportando un valor añadido en la innovación, personalización y control de procesos microbiológicos industriales, en países como **España, Francia, Italia, Portugal, Chile, Argentina y EE.UU.**

Tenemos una gran capacidad productiva en crecimientos de biomasa industrial a medida de cualquier tipo de microorganismo.

Multiplicamos a medida cualquier tipo de levadura, bacteria, y lisados de ambas, así como hongos, enzimas y proteínas.

Sirviéndonos de estos conocimientos y experiencia, hemos introducido en el mercado con gran éxito la gama de **biorreactores patentados LEV2050®.**

Gracias al **reactor patentado modelo BR-LEV-LC®**, nuestros clientes pueden **multiplicar levaduras y bacterias lácticas, así como batonear lías o realizar lisados** y obtener fracciones manoproteicas.

Esto es aplicable a **procesos fermentativos** así como para aplicación en el campo mediante **biofertilización y biocontrol.**

Son equipos que otorgan unas claras ventajas para el usuario:

- **Ahorros económicos muy importantes**, debido a los altos rendimientos conseguidos en la multiplicación.

- **Ahorro de tiempo en bodega**, ya que no es necesario invertirlo en rehidratar la levadura o en aclimatarla a la temperatura del depósito (el biorreactor lo hace de forma automática).

- **Equipos totalmente automatizados**, que garantizan una **trazabilidad y reproducibilidad** de

los procesos. Cuentan con unos flujos de oxígeno, agitación y temperatura totalmente controlados y automatizados.

- **Mejoras en la calidad del vino**, al inocular nuevas generaciones celulares completamente sanas, vitales y viables, sin daños en membrana celular, con **mejor capacidad fermentativa** y de revelar perfiles en el vino.

El **modelo de reactor BR-CV®**, también **patentado**, cuenta con una función adicional exclusiva (además de las mencionadas en el modelo BR-LEV-LC®). Permite un **crecimiento de la levadura y posterior adaptación controlada al etanol**: generación de **pies de cuba automatizados para tiraje de espumosos.**

Con esta función única, conseguimos:

- **Incremento del perfil organoléptico**, gracias a la obtención de unas levaduras sanas (con una viabilidad superior al 90% incluso en mantenimientos posteriores a la generación del pie de cuba), y gracias a una menor adición de volumen en el tiraje (debido a un incremento de la concentración celular en el pie de cuba superior a 200 millones de cél/mL).

- Estas ventajas a nivel de vitalidad y viabilidad garantizan una **mayor seguridad fermentativa.**

- **Automatización, trazabilidad y reproducibilidad.** La multiplicación y la adaptación de la levadura al etanol es continua y controlada. La adición de azúcar, vino, nutrientes, control de temperatura y flujos de oxígeno están programados y controlados en cada etapa.

Desde LEV2050, tenemos clara una norma: La **trazabilidad, eficacia, máximos rendimientos y automatización** son las bases del éxito.

Más información en www.lev2050.com